

# NouColors

Soluciones Técnicas en limpieza

## C5i

### IVECO DAILY

CATÁLOGO



# Compactador C5i IVECO DAILY



El tanque se puede instalar en vehículos de la gama con diferentes pasos y PMA:

Vehículo	PASO [mm]	MTT [kg]	CAPACIDAD <sup>1</sup> [kg]
Daily 35	3000	3000	1500
Daily 50	3000	5200	1500

<sup>1</sup>Los datos mostrados deben considerarse indicativos. El caudal indicado se calcula consultando los datos indicados en las fichas técnicas del chasis (configuración básica, incluido el conductor y el tanque lleno) y se refiere al equipo con contenedores para contenedores de hasta 1100 litros (conexión DIN).

## Características

### Tanque

El tanque está hecho de acero S235JR, con soldaduras estancas, puede inclinarse hacia atrás, utilizando un sistema hidráulico especial que puede operarse desde la cabina del conductor y conectarse al motor, a 90° con respecto a su posición de reposo, para permitir la transferencia directa al autocompactadores de carga trasera actualmente en el mercado. Capacidad 5 m<sup>3</sup>. El umbral de carga posterior es de aproximadamente 1650 mm.

### Dispositivo voltea contenedor

El dispositivo volt-container es adecuado para levantar contenedores UNI EN 840 de 120 a 360 litros. Bajo pedido, hay horquillas disponibles para la conexión de contenedores de 1100 litros (conexión DIN) y superior (conexión BOLOGNA). El bastidor móvil que levanta el contenedor funciona gracias a dos zapatas de Teflon con alta resistencia al desgaste. La mecánica de los voltea contenedores volumétricos está específicamente diseñado para garantizar el ascenso vertical del contenedor. Esta característica asegura que el contenedor se eleva verticalmente hacia el borde del tanque, sin derrames del contenido, posteriormente la rotación tiene lugar para el vaciado dentro del tanque.

### Pala compactadora

Consiste en una pala y un carro. El carro se desliza linealmente sobre guías colocadas en la parte superior del tanque y es accionado por dos cilindros hidráulicos. La cuchilla, articulada en el carro, realiza un movimiento giratorio impulsado por dos cilindros hidráulicos. La longitud de la cuchilla permite tanto limpiar el portaobjetos de la acumulación de residuos como tener un excelente rendimiento en términos de compresión del desecho.

### Sistema hidráulico

El sistema hidráulico consta de los siguientes elementos:

- **Bomba autocompensante** conectada por toma de fuerza a la caja de engranajes del embrague electromagnético. Los controles para la toma de fuerza están en la cabina. El enganche de la toma de fuerza se puede controlar manual o automáticamente.



- **2 patas estabilizadoras con rodillo y n. 1 cilindro de elevación del tanque**, con controles en la cabina. La secuencia de vaciado implica primero el descenso de los pies estabilizadores, luego el vuelco completo del tanque, mientras que en la fase de retorno el ciclo proporciona el ascenso de las patas estabilizadoras, luego del descenso del tanque.
- **2 cilindros elevadores y 2 cilindros de rotación** del voltea contenedores
- **Válvulas de seguridad** que impiden el movimiento de los cilindros en caso de fallo de las tuberías hidráulicas.

Los controles para mover el grupo de portacontenedores se colocan en la parte posterior derecha y son del tipo con activación a 2 manos. Hay un panel de botón móvil con cable que permite al operador alejarse del área de carga, hasta unos 2 metros de distancia. Todos los controles están protegidos contra el funcionamiento accidental y están provistos de placas de identificación.

### Sistema eléctrico

El sistema eléctrico está construido de acuerdo con las regulaciones vigentes. El cableado está hecho con cables de diferentes colores o numerados, por lo que su identificación es fácil en caso de reparación.

El grado mínimo de protección es IP 65 de acuerdo con las normas CEI EN 60529. Los componentes eléctricos, electrónicos e hidráulicos son producidos por fabricantes de importancia primaria y se pueden encontrar en todo el territorio nacional.



### Seguridad y regulaciones

El equipo está equipado con todos los dispositivos de seguridad necesarios para evitar daños a personas y / o cosas, como lo exige la Directiva de maquinaria 2006/42 / CE y más específicamente por la EN 1501. Además, el equipo cumple con los niveles de ruido y vibración.

**Dispositivos de seguridad acústica y visual:** placas adhesivas, reflectores, baliza giratoria naranja, señal acústica para señalar movimientos sin descanso, señal de advertencia audible.

**Seguridad mecánica:** barra de seguridad para operaciones de mantenimiento

### Dispositivos de seguridad eléctrica:

- Con el tanque levantado, el operador no puede mover el contenedor y viceversa
- Hay un dispositivo controlado manualmente que permite, en caso de que se pierda la continuidad de la corriente por cualquier motivo, poner todas las maniobras a descansar.

### Accesorios (opcionales)

Los siguientes accesorios se pueden instalar en el equipo:

- Puerta lateral
- Luz de trabajo trasera
- Bomba de emergencia manual
- Parachoques reforzados traseros
- Pantalla digital en la cabina
- Ballestas reforzadas
- Cámara trasera
- Panel externo
- Botón de emergencia adicional
- Tapa abierta



**NouColors**  
Soluciones Técnicas en limpieza

[www.noucolors.com](http://www.noucolors.com)

Tel. 902 114 453