



**NouColors**  
Soluciones Técnicas en limpieza

# Instalación de Aspiración centralizada

Soluciones a medida para azulejeras, atomizadoras y esmalteras

# Compromiso y garantía

Más de 30 años de experiencia



Calidad garantizada



Estudio a medida



Asistencia técnica

No solo somos una empresa de maquinaria y productos de limpieza, hacemos nuestros los retos de cada cliente para crecer y perfeccionar todo tipo de soluciones de limpieza.

Nuestros productos están certificados con los más altos estándares de calidad y seguridad, y ofrecemos a cada cliente soluciones específicas que le permitan ahorrar en suministros, agua y tiempo dedicado. Además ofrecemos sistemas que **reducen las emisiones** y cuidan el medio ambiente.

Acompañamos al cliente en todo el proceso, somos la única empresa que realiza todo el estudio necesario previo, suministra toda la maquinaria y además finaliza el proyecto de la instalación.

**Realizamos estudios a medida en cada empresa para encontrar un sistema que le permita una limpieza excepcional y rentable.**



**NouColors**  
Soluciones Técnicas en limpieza

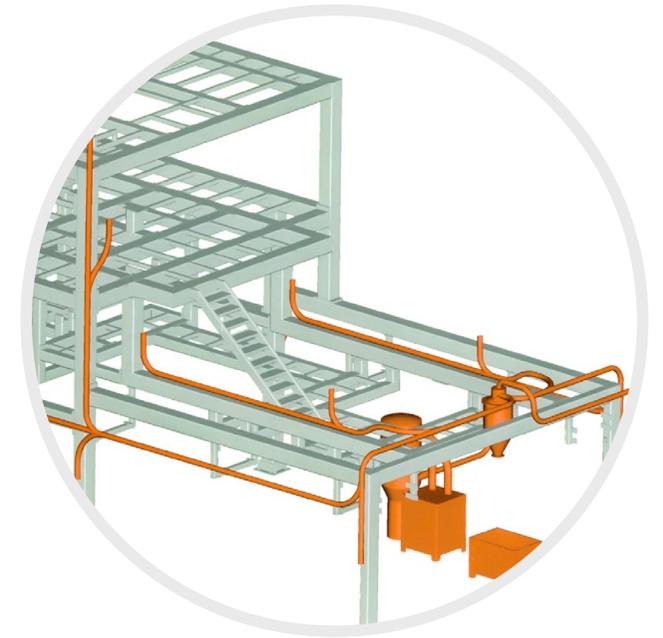
# ¿Qué es un sistema de aspiración centralizado?

Es una instalación que permite extraer y transportar material de una zona a otra a través de una serie de tuberías fijas conectadas a una unidad aspirante para descargarlo en un punto específico.

**Aspira de forma simultánea desde diferentes puntos**, mejorando la velocidad y eficacia de la limpieza y la evacuación del material.

Puede combinar aspiradores móviles que trabajan simultáneamente, aspiradores a bordo de las máquinas, bombas lobulares, etc.

Es ante todo un diseño a medida adaptado a las necesidades de cada planta, que busca la solución más adecuada y rentable para su empresa.



# ¿De qué elementos se compone la instalación?

## 1 Sistema central de aspiración

Ejerce la fuerza de aspiración y puede ser de 2 clases:

- **Unidad fija**

Es el motor de aspiración que se coloca en un lugar fijo de la instalación. No se puede desplazar a otros lugares de la planta.

- **Unidad portátil**

Puede utilizarse como motor de aspiración de la instalación, o desconectarse y moverse para limpiar otros puntos diferentes. Tiene integrado la unidad de filtrado y la unidad de descarga.

## 2 Unidad de filtrado

La unidad de filtrado protege el sistema de aspiración y juega un papel fundamental para controlar el polvo y las partículas contaminantes.

Los silos filtrantes disponen de sistemas automáticos de limpieza automática.

Nuestros sistemas de filtrado son los más eficientes del mercado y cumplen con las normativas vigentes

## 3 Preseparador opcional

Se puede instalar opcionalmente en los casos que sea necesaria ampliar la capacidad de filtración y separación.

Se utiliza cuando se requiere una filtración más potente, o en cualquier instalación donde se precise pre-separar el producto más pesado del polvo más fino.



### 4 Tuberías que conectan todos los puntos

Esta red de tuberías conecta todos los puntos de recogida del material en diferentes localizaciones de la fábrica para conducir el mismo hacia el lugar de evacuación.

El correcto diseño de su recorrido evitará las pérdidas de presión.

### 5 Sistema de descarga con unidad de recogida

Este sistema permite la correcta descarga y evacuación del material recolectado mediante la aspiración.

Es un sistema customizable que se adapta a cada empresa.

Se puede instalar un sistema de descarga continuo o discontinuo, con sistemas Endless Bag, o con contenedores extraíbles, descarga en BIG BAG, válvulas rotativas ...

### 6 Accesorios especiales para cada aplicación

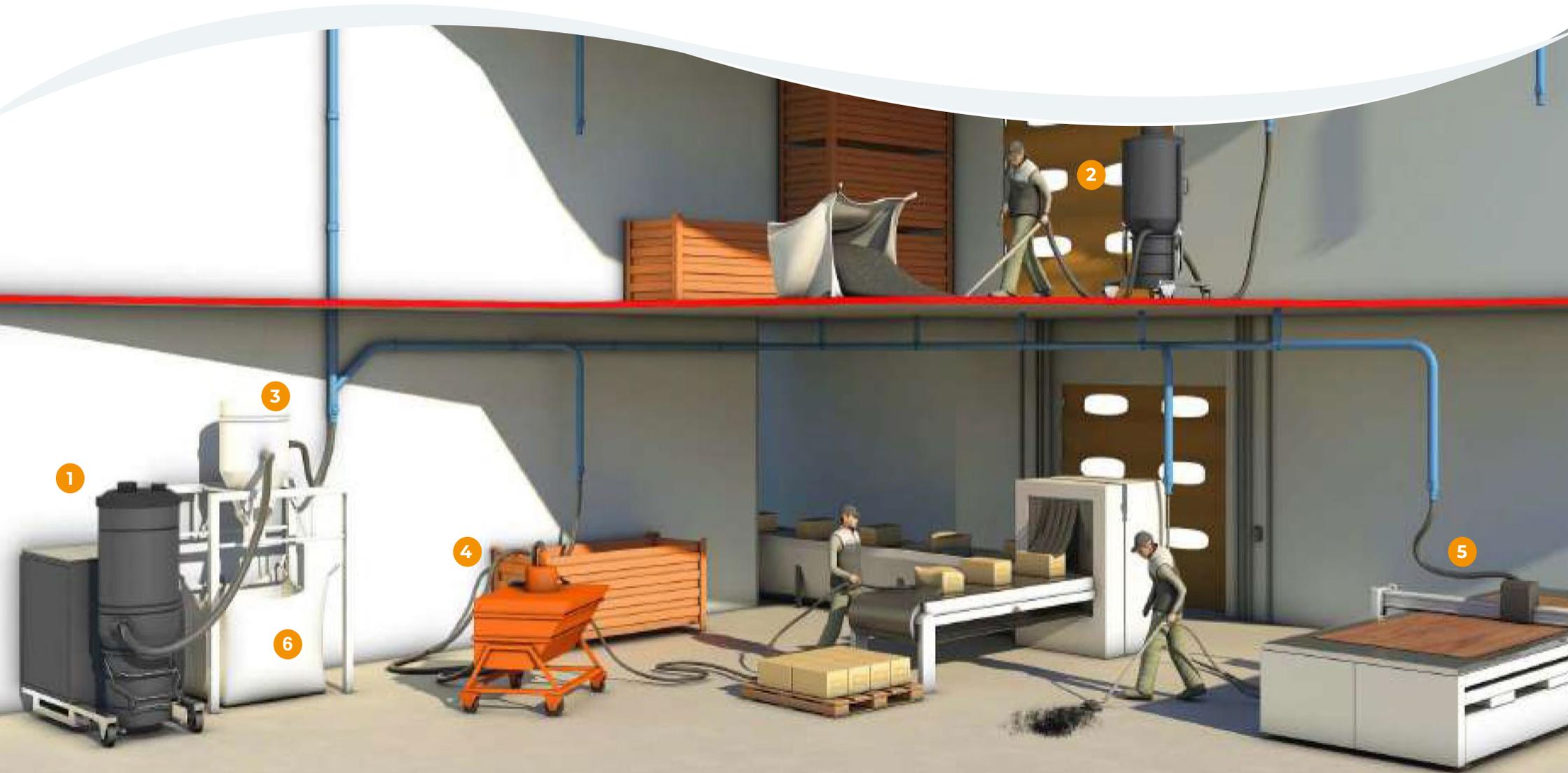
Existen accesorios específicos que se conectan a la tubería central y permiten aspirar en diferentes superficies localizadas, como zonas elevadas, máquinas, suelos...

- Boquilla móvil para suelos.
- Boquilla plana.
- Tubo curvo para conectar la boquilla.
- Redonda de pelo.
- Manguera de extensión.



## Esquema de una instalación con todos sus componentes

1 - Unidades de aspiración 2 - Pre-separador con filtro 3 - Unidad filtrante 4 - Pre-separador 5 - Conexión con la maquinaria 6 - Descarga de material



# ¿Dónde y cuándo está indicada su instalación?

## Lugares con derrames continuos

En aquellos lugares donde se acumulan grandes cantidades de polvo, tierra, y material indeseado que socava y deteriora las instalaciones.

- Diferentes puntos de las atomizadoras
- Silos de acopio
- Fosas
- recepción del material primario
- Zonas de carga

## Salas blancas y laboratorios

Se pueden realizar pequeñas instalaciones a medida para estas áreas utilizando:

- Aspiradores de gran caudal: para evacuar el polvo y sustancias en suspensión del ambiente.
- Aspiradores de alta depresión: para eliminar sustancias no deseadas en superficies, máquinas o suelo.

## Plantas amplias con desarrollos verticales

Supone una ventaja en cuanto al ahorro de maquinaria, espacio y tiempo dedicado, ya que puede efectuar la limpieza con un sólo motor de aspiración, pudiendo trabajar en:

- Diferentes alturas de la fábrica
- Puntos muy distantes
- Máquinas que requieran limpieza continua
- Puntos críticos de difícil acceso



### Cintas transportadoras

Durante todo el recorrido de la cinta transportadora el polvo contaminante y **el polvo de sílice** supone un riesgo para los operarios y para las instalaciones.

Se recomienda instalar puntos de extracción localizados que aspiren el material.

Ventajas de la aspiración en estos puntos:

- Capta el material contaminante antes de que afecte al ambiente de trabajo.
- Evita el deterioro de los equipos
- Protege la salud de los trabajadores



### Zonas de prensado

En esta primera fase de producción se generan derrames de polvo y arcillas. Este sistema de aspiración recoge el material para la correcta limpieza y mantenimiento de:

- Los platos en los cambios de formato.
- La maquinaria.
- El suelo.

Este sistema puede complementar a la instalación de aspiración de gran caudal.



### Colorificios /esmalteras

Cuando se rellena el material de los silos, se producen derrames continuos que van contaminando su parte inferior y superior, por lo que está indicada la aspiración constante en estas áreas.

Se puede instalar una estructura de aspiración centralizada específica para este área, o integrarla en la instalación general de toda la planta, en este caso está indicado la colocación de un pre-separador.



## Unidades de aspiración fija para la instalación

Funciona como el motor de toda la instalación



### Características

Su motor de gran capacidad y potencia genera el vacío para la aspiración de toda la instalación centralizada. Está diseñado para su uso intensivo con máxima fiabilidad, y para cubrir la limpieza de grandes plantas.

Puede ser de 2 clases:

- Motor de turbina con canal lateral
- Bombas lobulares de gran potencia

CV 120-001	CV 124-001	CV 121-001
Alimentación - Potencia v-kw 400 50 3~ I 18,5	Alimentación - Potencia v-kw 400 50 3 ~ I 20	Alimentación - Potencia v-kw 400 50 3 ~ I 25
Caudal de aire m3 / h 1350	Caudal de aire m3 / h 1.100	Caudal de aire m3 / h 2.050

# Ventajas de la instalación

Centralizar la aspiración ayuda a mejorar la productividad

- La centralización ahorra en maquinaria, espacio y tiempo dedicado
- Reducción de costes y tiempos de mantenimiento
- Entornos de trabajo más limpios y seguros
- Posibilidad de la recuperación de material



Diseño a medida



Máxima eficiencia

## Con menos maquinaria, espacio y tiempo dedicado, obtendrás máxima eficacia.

Este sistema puede trabajar con un sólo motor de aspiración, por lo que ya no necesitarás un aspirador diferente en cada punto de recogida. Los filtros, tuberías y puntos de descarga se adaptan a las necesidades de la planta.

## Garantizan el mantenimiento de las máquinas.

La limpieza regular de las mismas previene las averías y aumenta la vida útil de los equipos, evitando reparaciones y sustituciones de maquinaria y piezas.

## Reducen los tiempos de inactividad y paradas dedicados a la limpieza y averías.

Un sistema de limpieza automático integrado en las rutinas de la fábrica evita las tradicionales paradas para la limpieza y mantenimiento de las instalaciones.

## La aspiración centralizada protege la salud de los trabajadores.

Ayuda a controlar el polvo nocivo y protege a los trabajadores de enfermedades como la silicosis o cáncer de pulmón derivadas de la inhalación de dichas sustancias.

**Solicita una prueba  
en tus instalaciones**



964 342 980

[www.noucolors.com](http://www.noucolors.com)

**NouColors**

Albacete | Alicante | Castellón | Murcia | Tarragona | Valencia

Ctra. Nacional 340 Km. 970 | 12550 Almazora (Castellón - España)

Teléfono + 34 964 342 980

[www.noucolors.com](http://www.noucolors.com) | [info@noucolors.com](mailto:info@noucolors.com)